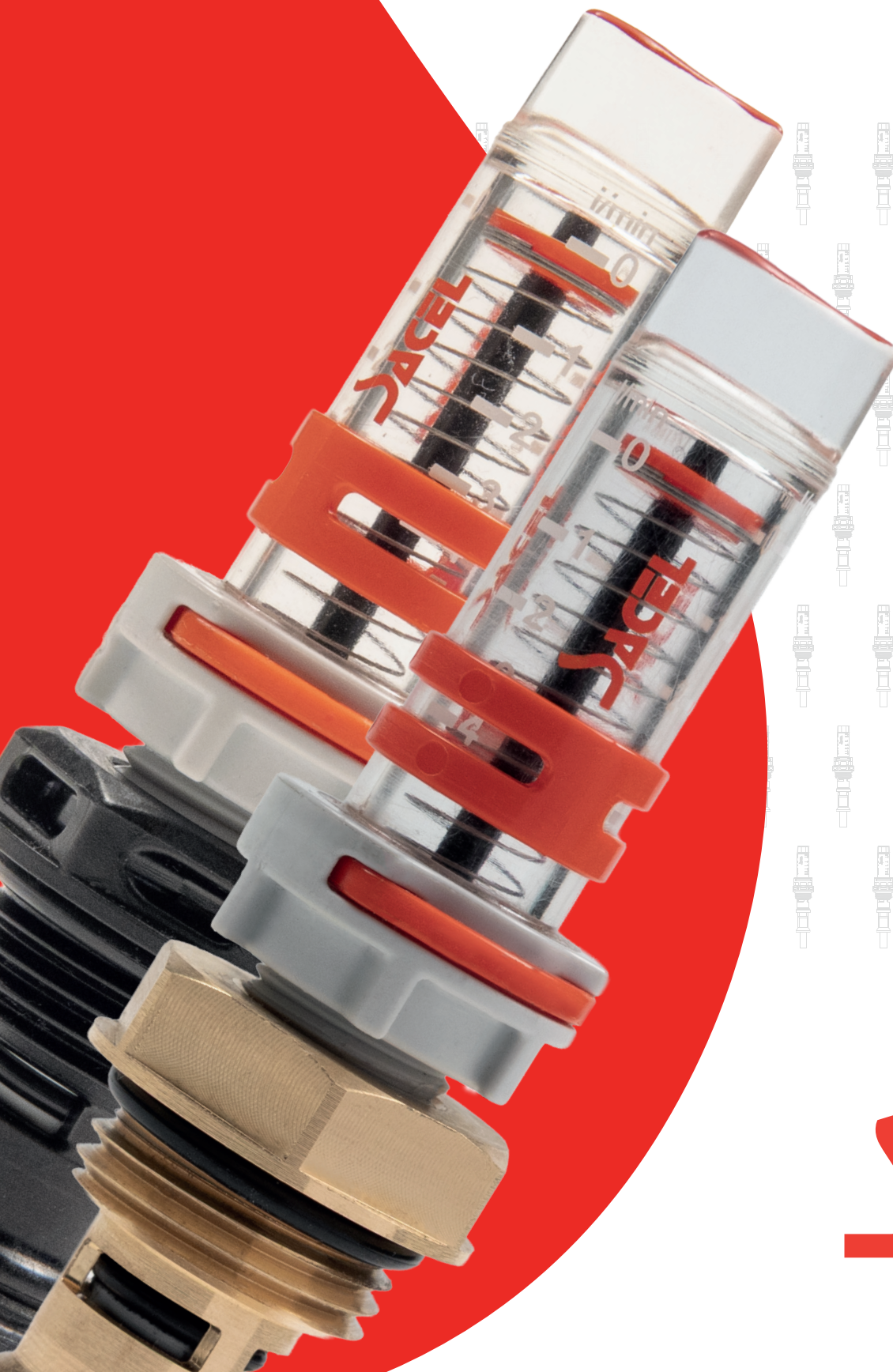


TERMIDRAULICA

Made for plumbing. Built on precision.

Esperienza decennale nel settore automotive
alla base di ogni componente e processo.



JACEL
FLUID

Chi siamo



Vision

Essere il partner di riferimento nel mercato della termoidraulica, riconosciuto per l'affidabilità, la qualità delle soluzioni e la capacità di adattarsi con rapidità alle esigenze dei clienti.



Sacel s.r.l. è un'azienda multinazionale specializzata nella produzione di componentistica automotive, con una pluriennale esperienza industriale con stabilimenti in **Italia, Slovacchia e Messico.**

Sacel Fluid è la divisione di **Sacel s.r.l.** dedicata allo sviluppo e alla produzione di componenti ad alta precisione per sistemi radianti e applicazioni per il mercato della termoidraulica. Progettiamo in Italia e realizziamo i prodotti nei nostri stabilimenti, offrendo soluzioni affidabili e performanti grazie a processi certificati, tecnologie avanzate e a un solido know-how industriale maturato nel settore automotive.

L'esperienza e le competenze acquisite ci hanno permesso di entrare in nuovi mercati proponendo i nostri prodotti di elevata qualità, precisione e durata nel tempo.

SACEL FLUID

Tecnologia, precisione e competenza industriale

Mission

Progettare e produrre componenti in plastica e metallo attraverso processi produttivi efficienti e in continua evoluzione, garantendo competitività grazie ad automazione, standardizzazione e flessibilità dei metodi e delle tecnologie, con un forte orientamento al cliente.

Competenze

R&D e Sviluppo Prodotto

Sacel è attenta alle esigenze dei clienti e del mercato di settore con l'obiettivo di proporre prodotti innovativi, ottimizzati per garantire le massime prestazioni e la massima affidabilità, offrendo soluzioni su misura per ogni cliente.

Tecnologie produttive

Trinciatura metallo:

La realizzazione di componenti metallici in acciaio, rame o sue leghe, titanio o alluminio con l'ausilio dello stampaggio progressivo.

Stampaggio polimeri per iniezione e co-stampaggio:

La realizzazione di componenti plastici tecnici o estetici con o senza inserti in metallo con polimeri ad alte prestazioni (PP, PBT, PA, PA12, PPS, PEEK)

Saldature laser:

Saldatura di componenti metallici grazie alla saldatura laser che permette l'unione di componenti con un riscaldamento localizzato e assenza di deformazioni.

Assemblaggi manuali o automatici:

Realizziamo assemblaggi di particolari con bassi volumi in modo semiautomatico o completamente automatico per grandi quantità. In entrambi i casi, la qualità dei componenti è sempre garantita dai nostri processi certificati.

Certificazioni e Qualità

Il sistema qualità Sacel per la produzione di prodotti automotive è certificato secondo le seguenti normative:
ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, ISO 45001.



Gamma flussimetri

Flussimetro con il corpo in POLIMERO

Codice	Scala di lettura
10002-00FN	0-2.5 l/min
10001-00R01FN	0-5 l/min
10004-00FN	0-8 l/min



Flussimetro con il corpo in OTTONE

Codice	Scala di lettura
10011-00FN	0-2.5 l/min
10010-00FN	0-5 l/min
10013-00FN	0-8 l/min



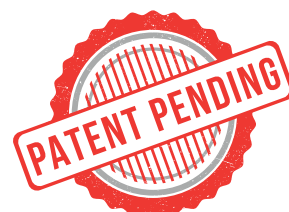
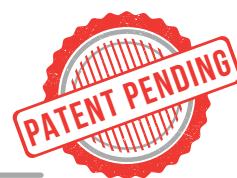
* **Note** Prodotto Personalizzabile. Altre versioni su richiesta possono essere sviluppate

Vantaggi

Flussimetro in polimero

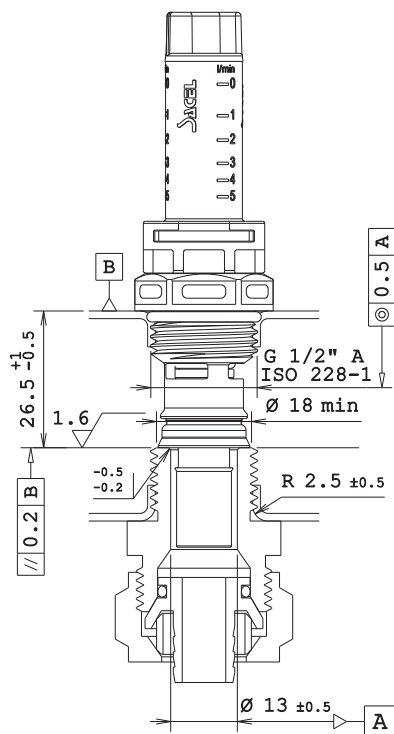


- Il prodotto è sviluppato per garantire un valore Kv elevato e conforme agli standard richiesti dal mercato.
- **La forma speciale della guarnizione** integra una buona rigidità radiale con una deformabilità assiale controllata, permettendo di compensare le tolleranze dimensionali e garantire la tenuta fluidica con l'elemento di contatto.
- L'indicatore trasparente è completamente removibile, dopo la chiusura del misuratore di portata, permettendo interventi di manutenzione o verifica in totale sicurezza, anche in presenza di pressione statica nel collettore.
- Un anello di memoria consente di registrare con precisione la portata impostata e l'ultima regolazione effettuata, facilitando eventuali ripristini o controlli.
- Il misuratore di portata è progettato per essere installato su collettori in polimero o in metallo, garantendo la massima versatilità e adattabilità nelle diverse configurazioni e posizioni di montaggio.
- Disponibili differenti scale di lettura in l/min e gpm, con possibilità di personalizzazioni specifiche.
- La progettazione accurata del percorso del fluido consente un ingresso regolare e stabile, assicurando una lettura della portata estremamente precisa e affidabile.
- L'impiego di materie prime di alta qualità garantisce robustezza e lunga durata del prodotto nel tempo.
- Coppia di serraggio consigliata: **10 Nm**, idonea sia per installazioni con macchine automatiche sia per montaggio manuale.



Scheda tecnica

FLUSSIMETRO DI MANDATA 5L/MIN



Il collettore con il flussimetro installato deve essere sempre posizionato sul lato di mandata, mentre il vitone deve essere montato sulla barra di ritorno dell'impianto idraulico collegato. Un posizionamento errato del collettore può causare anomalie nel sistema, impedendo il corretto funzionamento dei flussimetri, che devono operare esclusivamente in modalità di aspirazione.

Tollenza massima ammessa sull'altezza della barra del collettore: ±0,3MM

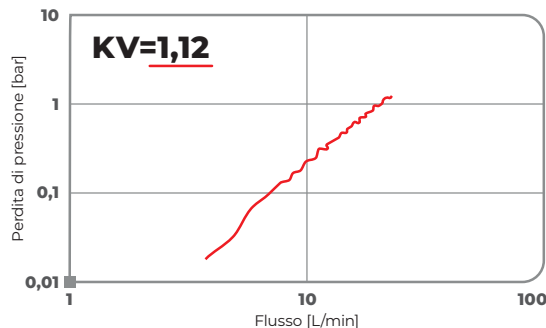
DN	G	
15	1/2"	24



Corpo in tecnopolimero

P op Max	6 bar
OTR Max	-5 + 60°C

Perdita di pressione



Il valore kVS è influenzato dal tipo di contropezzo utilizzato e dalla configurazione geometrica del distributore. Per questo scopo, riceverete da noi un disegno con le dimensioni di collegamento necessarie.

Peculiarità

- 1_Regolazione rapida ed esatta senza impegno di diagrammi, tabelle o dispositivi di misurazione
- 2_Il flusso viene visualizzato in l/min
- 3_Valvola di regolazione chiudibile e indicatore smontabile durante la fase di lavoro
- 4_Posizione di montaggio sia orizzontale che verticale.

Performance

Fluido accettato	Soluzione di acqua e glicole
% glicole accettato	50%
Temperatura d'esercizio	-5°C + 60°C
Max temperatura	90° C at 3 bar
Pressione di lavoro	0-6 bar
Max pressione di controllo	10 bar at 20° C
Pressione di scoppio	> 30 bar
Scala di lettura	0-5/min
Accuratezza di misurazione	+/- 10% del valore finale
Coppia massima per regolare il flusso	>0.1 Nm
Mac coppia di serraggio con il collettore	Max 10 Nm

Coefficiente di flusso Kv

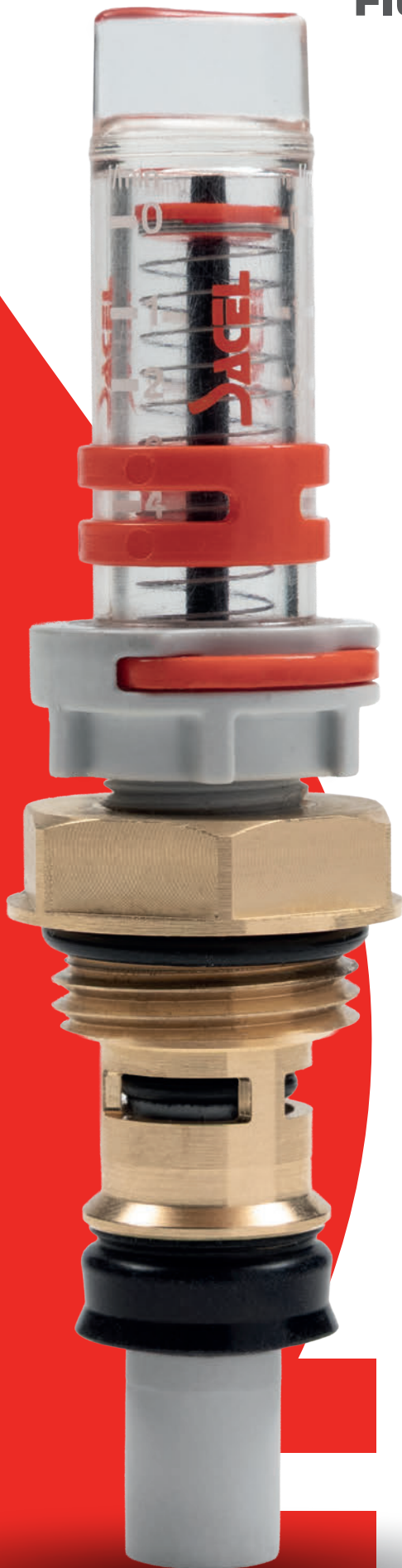
Con flussimetro completamente aperto	1.12 KVS (m³/h)
--------------------------------------	-----------------

Materiali

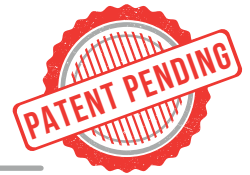
POM PA12 | AISI302 | PA 6.6 GF30%
PA9T GF50 | EPDM

Vantaggi

Flussimetro in ottone

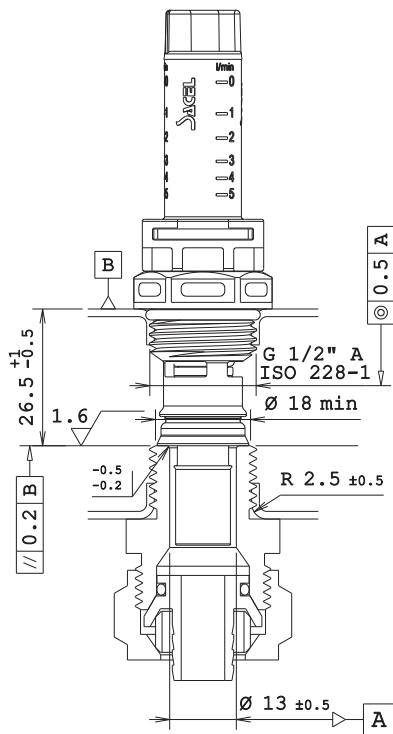


- Il prodotto è sviluppato per garantire un valore Kv elevato e conforme agli standard richiesti dal mercato.
- **La forma speciale della guarnizione** integra una buona rigidità radiale con una deformabilità assiale controllata, permettendo di compensare le tolleranze dimensionali e garantire la tenuta fluidica con l'elemento di contatto.
- L'indicatore trasparente è completamente removibile, dopo la chiusura del misuratore di portata, permettendo interventi di manutenzione o verifica in totale sicurezza, anche in presenza di pressione statica nel collettore.
- Un anello di memoria consente di registrare con precisione la portata impostata e l'ultima regolazione effettuata, facilitando eventuali ripristini o controlli.
- Il misuratore di portata è progettato per essere installato su collettori in polimero o in metallo, garantendo la massima versatilità e adattabilità nelle diverse configurazioni e posizioni di montaggio.
- Disponibili differenti scale di lettura in l/min e gpm, con possibilità di personalizzazioni specifiche.
- La progettazione accurata del percorso del fluido consente un ingresso regolare e stabile, assicurando una lettura della portata estremamente precisa e affidabile.
- L'impiego di materie prime di alta qualità garantisce robustezza e lunga durata del prodotto nel tempo.
- Coppia di serraggio consigliata: **20 Nm**, idonea sia per installazioni con macchine automatiche sia per montaggio manuale.



Scheda tecnica

FLUSSIMETRO DI MANDATA 5L/MIN



Il collettore con il flussimetro installato deve essere sempre posizionato sul lato di mandata, mentre il vitone deve essere montato sulla barra di ritorno dell'impianto idraulico collegato. Un posizionamento errato del collettore può causare anomalie nel sistema, impedendo il corretto funzionamento dei flussimetri, che devono operare esclusivamente in modalità di aspirazione.

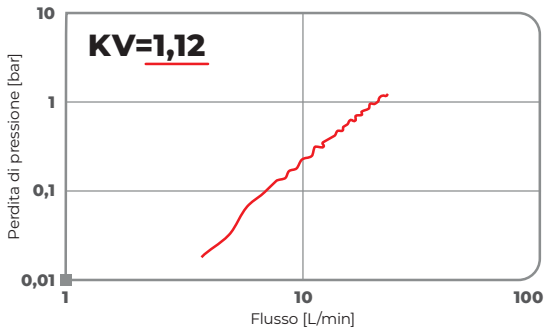
Tollenza massima ammessa sull'altezza della barra del collettore: **±0,3MM**

DN	G	
15	1/2"	24

Corpo in ottone

P op Max	6 bar
OTR Max	-5 + 60°C

Perdita di pressione



Il valore kVS è influenzato dal tipo di contropezzo utilizzato e dalla configurazione geometrica del distributore. Per questo scopo, riceverete da noi un disegno con le dimensioni di collegamento necessarie.

Peculiarità

- 1_Regolazione rapida ed esatta senza impegno di diagrammi, tabelle o dispositivi di misurazione
- 2_Il flusso viene visualizzato in l/min
- 3_Valvola di regolazione chiudibile e indicatore smontabile durante la fase di lavoro
- 4_Posizione di montaggio sia orizzontale che verticale.

Performance

Fluido accettato	Soluzione di acqua e glicole
% glicole accettato	50%
Temperatura d'esercizio	-5°C + 60°C
Max temperatura	90° C at 3 bar
Pressione di lavoro	0-6 bar
Max pressione di controllo	10 bar at 20° C
Pressione di scoppio	> 30 bar
Scala di lettura	0-5/min
Accuratezza di misurazione	+/- 10% del valore finale
Coppia massima per regolare il flusso	>0.1 Nm
Mac coppia di serraggio con il collettore	Max 20 Nm

Coefficiente di flusso Kv

Con flussimetro completamente aperto	1.12 KVS (m³/h)
--------------------------------------	-----------------

Materiali

POM PA12 | AISI302 | PA 6.6 GF30%
BRASS | EPDM

Sedi produttive

SACEL - OZEGNA

Località Risera (TO) Italy
R&D - Officina meccanica

SACEL SAN GIORGIO CANAVESE

Via del Paschetto (TO) Italy
Stabilimento di produzione

SACEL EST

125 00401 Kosice - Juzna Trieda, - Slovak Republic
Stabilimento di produzione

SACEL MEX

76120 Querétaro - Acceso 3, N42- Nave 2 Fracc.
Industrial Benito Juárez - Mexico
Logistica



fluid@sacel.it



+39 0124 45 29 911



www.sacelfluid.com

| www.sacelgroup.com



Note



A series of horizontal gray lines spanning the width of the page, providing a space for writing notes. The lines are evenly spaced and extend from the left margin to the right edge of the page.



SACEL FLUID

parte del gruppo

SACEL
GROUP

